|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **批次** | **课程** | **学院** | **专业及班级** | **班级人数** | **总人数** | **时间** | **分组** |
| 1 | 《金工实习》 | 建筑工程学院 | 16土木工程 | 48 | 100 | 第3周（共1周） | 1-10 |
| 16工程造价 | 52 |
| 2 | 《工程训练A》 | 机电工程学院 | 18机械设计制造及自动化 | 37 | 74 | 第6-8周（共3周） | 1-10 |
| 18材料成型及控制工程1班 | 37 |
| 3 | 《工程训练A》 | 18材料成型及控制工程2班 | 37 | 73 | 第9-11周（共3周） | 1-10 |
| 18材料成型及控制工程3班 | 36 |
| 4 | 《工程训练B》 | 新能源科学与工程学院 | 18新能源材料与器件1班 | 40 | 77 | 第12-13周（共2周） | 1-10 |
| 18新能源材料与器件2班 | 37 |
| 5 | 《工程训练B》 | 18新能源科学与工程1班 | 48 | 97 | 第14-15周（共2周） | 1-10 |
| 18新能源科学与工程2班 | 49 |
| 6 | 《工程训练B》 | 18材料科学与工程1班 | 48 | 94 | 第16-17周（共2周） | 1-10 |
| 18材料科学与工程2班 | 46 |

**注：**1、各班按分配的组数和组号以学号顺序平均分组，班长为总负责与联络人，分组后上交班级分组名单与考勤表。 2、每小组选定一名组长，负责全组的考勤及与教师联系沟通。 3、时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30。 4、实训安排与节假日有冲突，按学校规定顺延或临时调整。

2019-2020第1学期《金工实习》安排表（第1批）

校历第（3）周

班级：16土木工程、16工程造价

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 钳 | 数/铸 | 铣/焊 | 磨/电 | 车 |
| 2 | 钳 | 数/铸 | 焊/铣 | 电/磨 | 车 |
| 3 | 车 | 钳 | 数/铸 | 铣/焊 | 磨/电 |
| 4 | 车 | 钳 | 数/铸 | 焊/铣 | 电/磨 |
| 5 | 磨/电 | 车 | 钳 | 数/铸 | 铣/焊 |
| 6 | 电/磨 | 车 | 钳 | 数/铸 | 焊/铣 |
| 7 | 铣/焊 | 磨/电 | 车 | 钳 | 数/铸 |
| 8 | 焊/铣 | 电/磨 | 车 | 钳 | 数/铸 |
| 9 | 数/铸 | 铣/焊 | 磨/电 | 车 | 钳 |
| 10 | 数/铸 | 焊/铣 | 电/磨 | 车 | 钳 |

备注：1、车：车床 2、铣：铣床 3、钳：钳工 4、磨：磨工 5、焊：焊工 6、铸：铸造 7、数：数控机床 8、电：电工（电子）

**时间安排:上午8:10----11:40 下午14:00------16:30**

2019-2020第1学期《工程训练A》安排表（第2批）

校历第（6-8）周

班级：18机械设计制造及自动化班、18材料成型及控制工程1班

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 |
| 2 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 |
| 3 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 |
| 4 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 |
| 5 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 |
| 6 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 |
| 7 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 镗/冲 | 磨 | 铸 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 |
| 8 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 冲/镗 | 铸 | 磨 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 |
| 9 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 |
| 10 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 |

备注： 1、车：车床； 2、铣：铣床； 3、钳：钳工； 4、磨：磨工； 5、焊：焊工； 6、机：移动机器人； 7、冲：冲床、压力机； 8、电工：电工实训； 9、电子：电子实训； 10、夹具**：**夹具拆装； 11、铸：铸造 12、镗：镗床

**时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30**

2019-2020第1学期《工程训练A》安排表（第3批）

校历第（9-11）周

班级：18材料成型及控制工程2班、18材料成型及控制工程3班

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 |
| 2 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 |
| 3 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 |
| 4 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 |
| 5 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 |
| 6 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 |
| 7 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 镗/冲 | 磨 | 铸 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 |
| 8 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 冲/镗 | 铸 | 磨 | 车 | 车 | 车 | 钳 | 钳 | 钳 |
| 9 | 钳 | 钳 | 钳 | 铣 | 铣/  夹具 | 焊 | 机 | 电工 | 电子 | 磨 | 铸 | 镗/冲 | 车 | 车 | 车 |
| 10 | 钳 | 钳 | 钳 | 焊 | 夹具/铣 | 铣 | 机 | 电子 | 电工 | 铸 | 磨 | 冲/镗 | 车 | 车 | 车 |

备注： 1、车：车床； 2、铣：铣床； 3、钳：钳工； 4、磨：磨工； 5、焊：焊工； 6、机：移动机器人； 7、冲：冲床、压力机； 8、电工：电工实训； 9、电子：电子实训； 10、夹具**：**夹具拆装； 11、铸：铸造 12、镗：镗床

**时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30**

2019-2020第1学期《工程训练B》安排表（第4批）

校历第（12-13）周

班级：18新能源材料与器件1、2班

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 钳 | 铸/镗 | 车 | 车 | 铣 | 机/冲 | 电工/电子 | 仿真/数控 | 磨 | 焊 |
| 2 | 铸/镗 | 钳 | 车 | 车 | 机/冲 | 铣 | 仿真/数控 | 电工/电子 | 焊 | 磨 |
| 3 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸/镗 | 车 | 车 | 铣 | 机/冲 | 电工/电子 | 仿真/数控 |
| 4 | 焊 | 磨 | 铸/镗 | 钳 | 车 | 车 | 机/冲 | 铣 | 仿真/数控 | 电工/电子 |
| 5 | 电工/电子 | 仿真/数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸/镗 | 车 | 车 | 铣 | 机/冲 |
| 6 | 仿真/数控 | 电工/电子 | 焊 | 磨 | 铸/镗 | 钳 | 车 | 车 | 机/冲 | 铣 |
| 7 | 铣 | 机/冲 | 电工/电子 | 仿真/数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸/镗 | 车 | 车 |
| 8 | 机/冲 | 铣 | 仿真/数控 | 电工/电子 | 焊 | 磨 | 铸/镗 | 钳 | 车 | 车 |
| 9 | 车 | 车 | 铣 | 机/冲 | 电工/电子 | 仿真/数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸/镗 |
| 10 | 车 | 车 | 机/冲 | 铣 | 仿真/数控 | 电工/电子 | 焊 | 磨 | 铸/镗 | 钳 |

备注： 1、车：车床； 2、铣：铣床； 3、钳：钳工； 4、磨：磨工； 5、焊：焊工； 6、机：移动机器人； 7、冲：冲床、压力机； 8、电工：电工实训； 9、电子：电子实训； 10、数控：数控机床； 11、**仿真：数控仿真（自带电脑）**； 12、铸：铸造 13、镗：镗床

**时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30**

2019-2020第1学期《工程训练B》安排表（第5批）

校历第（14-15）周

班级：18新能源科学与工程1、2班

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 |
| 2 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 |
| 3 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 |
| 4 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 |
| 5 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 |
| 6 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 |
| 7 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 |
| 8 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 |
| 9 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 |
| 10 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 |

备注： 1、车：车床； 2、铣：铣床； 3、钳：钳工； 4、磨：磨工； 5、焊：焊工； 6、机：移动机器人； 7、冲：冲床、压力机； 8、电工：电工实训； 9、电子：电子实训； 10、数控：数控机床； 11、**仿真：数控仿真（自带电脑）**； 12、铸：铸造 13、镗：镗床

**时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30**

2019-2020第1学期《工程训练B》安排表（第6批）

校历第（16-17）周

班级：18材料科学与工程1、2班

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间  组号 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 | 星期1 | 星期2 | 星期3 | 星期4 | 星期5 |
| 1 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 |
| 2 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 |
| 3 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 |
| 4 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 |
| 5 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 |
| 6 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 |
| 7 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 | 车 | 车 |
| 8 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 | 车 | 车 |
| 9 | 车 | 车 | 铣 | 机 冲 | 电工  电子 | 仿真  数控 | 磨 | 焊 | 钳 | 铸  镗 |
| 10 | 车 | 车 | 机 冲 | 铣 | 仿真  数控 | 电子  电工 | 焊 | 磨 | 铸  镗 | 钳 |

备注： 1、车：车床； 2、铣：铣床； 3、钳：钳工； 4、磨：磨工； 5、焊：焊工； 6、机：移动机器人； 7、冲：冲床、压力机； 8、电工：电工实训； 9、电子：电子实训； 10、数控：数控机床； 11、**仿真：数控仿真（自带电脑）**； 12、铸：铸造 13、镗：镗床

**时间安排:上午8:10----11:40、下午14:00------16:30**